

Odbiorniki
zdalnego
sterowania

Nadajniki
zdalnego
sterowania

Sterowniki
do automatyki
bramowej

Akcesoria
do automatyki
bramowej

Napędy
do automatyki
bramowej

Kontrola
dostępu



**NAPĘD
W KĄPIELI
OLEJOWEJ**



**WAGA
BRAMY
DO
1200 KG**

SWIFT 1200

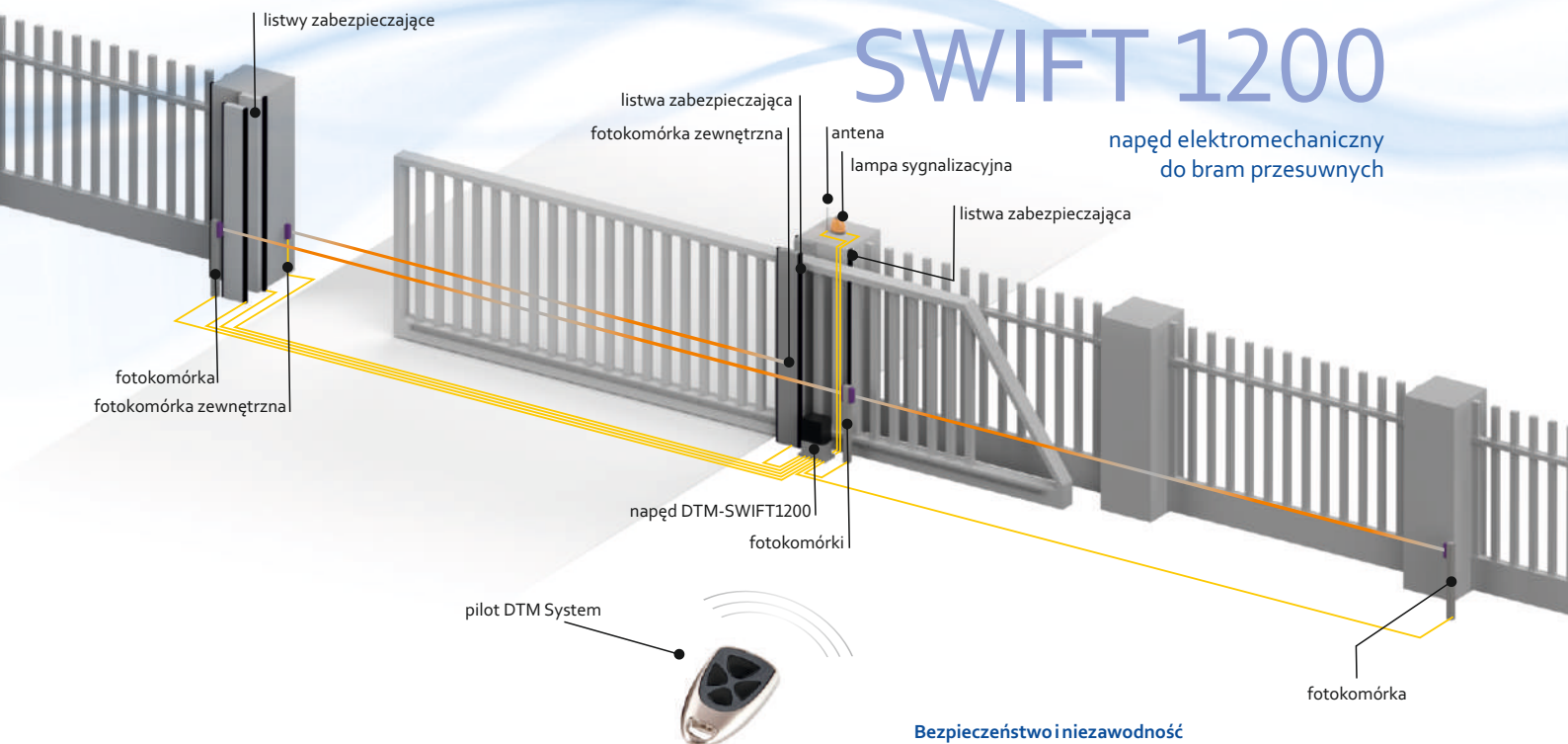


- wbudowany enkoder
- zasilanie 230VAC
- magnetyczne wyłączniki krańcowe
- sprawdzona konstrukcja mechanizmu rozsprężającego

Elektromechaniczny napęd DTM-SWIFT1200 przeznaczony jest do bram przesuwnych przemysłowych oraz przydomowych o maksymalnym ciężarze 1200kg. Zastosowane w napędzie rozwiązanie zapewniają niezawodność, komfort użytkowania i bezpieczeństwo. Mechanizm napędu zanurzony jest w kąpeli olejowej co gwarantuje długą i bezawaryjną pracę siłownika.

SWIFT 1200

napęd elektromechaniczny
do bram przesuwnych



Bezpieczeństwo i niezawodność

Napęd DTM-SWIFT1200 zasilany napięciem 230V AC w prosty sposób pozwoli zautomatyzować bramy przesuwne o wadze do 1200kg, użytkowane przez klientów indywidualnych i firmy. Wyposażony w enkoder monitorujący ruch, pozwala sterownikowi zareagować szybko na przeszkody pojawiające się w świetle bramy.

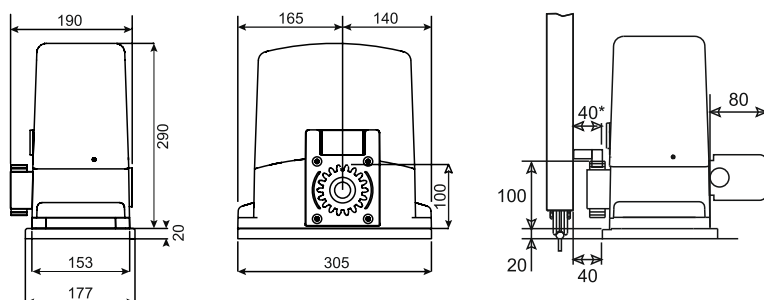
Wydajność i praca w każdych warunkach

Aluminiowy korpus zapewnia samoblokującą przekładnię solidne oparcie w każdych warunkach, na długi czas. Napęd umieszczony jest w kąpiel olejowej dzięki czemu opory i tarcie zniwelowane są do minimum. Przekłada się na zwiększenie żywotności siłownika.

Prosty w uruchomieniu o niebywanych możliwościach

Do sterowania napędem przeznaczony jest sterownik SWIFT6-CB, którego konstrukcja pozwala na umieszczenie płyty sterującej i odbiornika radiowego TRX wewnątrz napędu. Zastosowane rozwiązania gwarantują zadowolenie zarówno podczas montażu jak i użytkowania.

Wymiary siłownika



Parametry podstawowe

materiał obudowy: aluminium z elementami z tworzywa sztucznego
zasilanie: 230VAC / 50Hz $\pm 10\%$
pobór prądu: 5,2A
moc: 1100W
kondensator: 20 μ F / 450V
enkoder: wbudowany
rodzaj wyłączników krańcowych: magnetyczne
klasa ochrony: IP-44
zabezpieczenie termiczne: 140°C
skok siłownika / prędkość: 10m/min
siła uciągu: 45Nm
prędkość obrotowa silnika: 1400obr./min
intensywność pracy: 60%/h (36cykli/h)
temperatura pracy (min./max.): -20°C / +55°C
waga: 11,5kg

Dopuszczalne parametry bramy

ciężar: do 1200kg

